

 **ENOL<sup>®</sup> Cap**

**BVS 30/60  
für Wein**



**G.Wein**

EXKLUSIV | INDIVIDUELL | ATTRAKTIV | ANSPRECHEND | ÜBERZEUGEND

# Warum ein Aluminiumverschluss für Wein?

## **Kein TCA-Risiko**

Naturkork kann an Schimmelbefall oder anderem Befall leiden, wodurch die Qualität des abgefüllten Weines ernsthaft beeinträchtigt werden kann. Das größte Risiko ist TCA (2,4,6-trichloranisol), besser bekannt als Korkgeschmack. TCA entsteht wenn Mikroorganismen im Naturkork sich mit chemischen Zusätzen, die zum Abtöten von Bakterien beigegeben werden oder die aus kontaminierten Eichefässern oder dem Abfüllbereich stammen, verbinden. In geringer Menge ändert TCA »nur« das Aroma des Weines. In starker Konzentration bewirkt TCA einen strengen Geruch nach Moder oder feuchtem Karton. Es wird geschätzt, dass ca. 5 % aller abgefüllten Flaschen »korken«.

## **Keine Undichtigkeit**

Der Schraubverschluss ist außen aus Aluminium und innen mit unterschiedlichen Dichtscheiben (eine Zinn-Saran oder Saranex Compound) ausgestattet. Die Versiegelung wird durch starken Druck der Dichtscheibe auf die Mündung erzielt, außerdem wird der Verschluss über die Flaschenmündung tiefgezogen.

## **Gasdichtigkeit**

Aluminiumverschlüsse ermöglichen es die Menge  $\text{SO}_2$ , die Winzer zwecks besserer Haltbarkeit dem Wein beigegeben, zu reduzieren, da sie im Gegensatz zu Naturkorken bessere Abdichtungseigenschaften haben. Der Wein wird naturbelassener abgefüllt, was dem Geschmack und dem Bouquet zu Gute kommt.

## Warum ein Aluminiumverschluss für Wein?

### **Leicht und sicher – Einfach im Gebrauch**

Auf Grund seiner Wiederverschließbarkeit ist er schon seit langem bei Fluglinien im Einsatz. Er erhält die Charakteristika des Weines – und ermöglicht trotzdem Flaschenreifung. Er hat sich für gute Weißweine durchaus bewährt, und natürlich auch für Rotweine. Gegen die allgemeine Meinung, vertreten Forscher der Universität Bordeaux Ihre Ansicht, dass die Reaktionen beim Reifeprozess in der verschlossenen Flaschen keines Sauerstoffs bedürfen und somit die Flaschen auch hermetisch dicht verschlossen sein dürfen. Prof. Peynaud von der önologischen Abteilung meint dazu: »Bei der Reife handelt es sich nicht um Oxidation, es ist ein Prozess der Reduktion, während dessen sich der Wein in der Flasche entwickelt.«

### **Individualität und Wiedererkennungswert**

Individualität in der Ausstattung wird für die meisten Winzer immer wichtiger. Aluminiumverschlüsse können in vielen Standard- und Sonderfarben, Designs und Oberflächenveredelungen produziert und ansprechend gestaltet werden, um ein besonderes Image und einen Wiedererkennungswert zu generieren. Die Verschlüsse können in verschiedenen Verfahren bedruckt werden wie z.B. mit Folien-Heißprägung, Tampon-, Offset- oder Siebdruck (Mengenabhängig) und bieten somit eine Vielzahl von Gestaltungsmöglichkeiten.

## Dichtungen für Weinverschlüsse

### Je nach Lagerdauer finden 2 Arten von Dichtungen Verwendung

Dichtungen für Weinflaschen sind qualitativ zuverlässiger, da es nicht auf das Zusammenspiel zwischen Kork, einem Naturprodukt ohne gleichmäßige Toleranzen, und Mündungsinnenhals ankommt. Die Dichtigkeit wird mittels einer Abstimmung vom Verschluss, der Einlage (mit präzisen Barriereigenschaften) und der Abdichtungsfläche der Flasche erreicht.

Üblicherweise werden folgende Dichtungen für die Verschlüsse eingesetzt:

#### **Saranex® Scheibe**

- Low density expanded polyethylene Schaum (LDPE), beschichtet mit einem Saranex® film für eine Lagerdauer von etwa 2 Jahren

#### **Zinn-Saran Scheibe**

- Low density expanded polyethylene Schaum (LDPE), beschichtet mit einer Zinnfolie und Polyvinylidenchlorid (PVDC) für Lagerzeiten bis 15 Jahren

## Dichtungen für Weinverschlüsse

### Saranex® Scheibe



Lagerzeit: 2 Jahre



### Zinn-Saran Scheibe



Lagerzeit: 15 Jahre



## Keine Gefahr von Undichtigkeit

Seitenschlag im Mündungsbereich war bisher ein potentieller Auslöser von Undichtigkeiten. Nun wird dies mittels einem speziellen Prozesses verhindert. Der Verschließkopf ist so angepasst, dass das Aluminium fester über die Glasmündung tiefgezogen wird.

### Nachweis der Dichtigkeit

	Sauerstoffdurchlässigkeit [ccm/Tag]
Naturkorken	0,03 – 0,5
Synthetische Korken	0,015 – 0,05
Aluminium Verschlüsse	0,003 – 0,009



## Verschleißköpfe

Unsere bewährten Verschleißköpfe für Aluminium-Anrollverschlüsse werden kunden-, maschinen- und verschlusspezifisch hergestellt.

Die schlanke Verschleißkopf-Bauart eignet sich sehr gut für enggebaute Maschinen mit geringem Platzangebot.

- Einfacher Aufbau des Kopfes mit 2 Gewinde- und 2 Bördelrollen oder 3 Gewinderollen für Verschlüsse ohne Bördelung.
- Wartungsfreundliche Konstruktion
- Exakte Hebelübersetzung, dadurch geringe, gleichmäßige Seitendrucke
- Verschluss-Fehlmelder verhindert die Aktivierung der Anrollarme, wenn kein Verschluss vorhanden ist.



## Messtechnik

### Prüfgerät für Tiefziehwerte

Empfohlene Ziehtiefe 1,6 – 2,0 mm



### Prüfgerät für Aufdrehwerte

Empfohlene Aufdrehmomente 10 – 20 N



### Weitere Werte

Zieh-Durchmesser [mm]	27,5
Kopfdruck [N]	1.600 – 1.800
Seitenkraft [N]	80 – 120 (Gewinderollen) 80 – 110 (Bördelrollen)
Radius [mm]	0,8 (Gewinderollen) 0,9 (Bördelrollen)

## Mögliche Druckvarianten



Heißprägedruck

Tampondruck

Offsetdruck

Siebdruck

## Klischee-Beispiel

**G.Wein** GmbH + Co.  
Klebeverklebungen | Rollen- und Barrierebedarf



max. Durchmesser Kopfprägung: 22 mm

max. Höhe Seitenprägung: 25 mm

## Equipment



# **ENOL**<sup>®</sup> Cap

**... noch Fragen?  
Wir beantworten  
Sie Ihnen gerne.**



**G.Wein**

EXKLUSIV | INDIVIDUELL | ATTRAKTIV | ANSPRECHEND | ÜBERZEUGEND



W80G  
blau glanz



W90M  
blau matt



W50G  
dunkelgrün glanz



W60M  
dunkelgrün matt



W70M  
hellgrün matt



W150G  
apfelgrün glanz



W30M  
gold matt



W100G  
weinrot glanz



W120M  
bordeauxrot matt



W110M  
rot matt



W40M  
lachs matt



W150M  
creme matt



W10G  
weiß glanz



W200M  
weiß matt



W20M  
silber matt



W130G  
schwarz glanz



W140M  
schwarz matt



W160M  
anthrazit matt

Die Farben in dieser Übersicht können vom Original leicht abweichen!  
Auch sind Abweichungen von Charge zu Charge unvermeidbar!

 **ENOL**® Cap

**G.Wein** GmbH + Co.

Kellereieinrichtungen | Kellerei- und Brennereibedarf

Meimsheimer Straße 10 | D-74357 Bönningheim/Germany  
Telefon +49 (0) 7143/8856-0 | Telefax +49 (0) 7143/252 49  
info@gwein.de | www.gwein.de